ProElement

КРАТКИЙ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2020

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОЭЛЕМЕНТ»
Г. ДМИТРОВ

КРАТКИЙ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2020

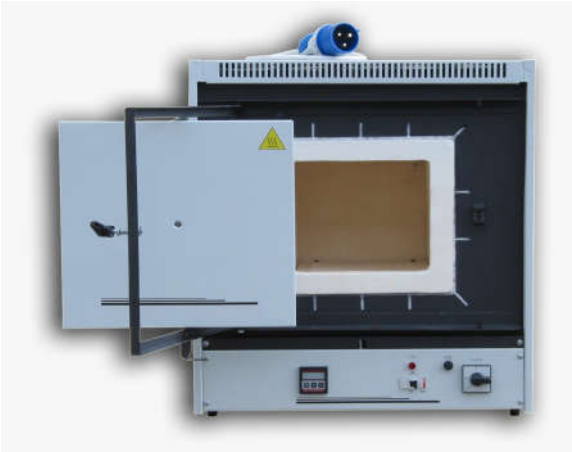
СОДЕРЖАНИЕ

1. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЕЧИ
1.1. ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ МУФЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ДО 1800 °С;
1.2. ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ДО 1600 °С;
1.3. ЭЛЕКТРОПЕЧИ С НИЖНЕЙ ЗАГРУЗКОЙ ДО 1600 °С;
1.4. ТИГЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ДО 1150 °С;
1.5. ЭЛЕКТРОПЕЧИ С ВЫКАТНЫМ ПОДОМ ДО 1400 °С;
1.6. ЗАКАЛОЧНЫЕ ВАННЫ.
1.7. ПРОМЫШЛЕННЫЕ СУШИЛЬНЫЕ ШКАФЫ;
2. ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
2.1. ПЛИТЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО ВОЛОКНА ДО 1800 °С;
2.2. ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЛИТЫ ДО 1400 °С;
2.3. КАОЛИНОВАЯ ВАТА;
2.4. БУМАГА ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО ВОЛОКНА;
2.5. КАРТОН КАОЛИНОВЫЙ;
2.6. ОДЕЯЛО И МАТ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО ВОЛОКНА;
2.7. ТЕКСТИЛЬ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО ВОЛОКНА: ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ, ТЕПЛОИЗОЛЯТОР И ЭЛЕКТРОИЗОЛЯТОР ДЛЯ ПЕЧЕЙ;
2.8. ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГЕРМЕТИКИ, СМАЗКИ, КЛЕЯ, МАСТИКИ, ЦЕМЕНТЫ ДЛЯ ПЕЧЕЙ.
3. ТЕХНИЧЕСКАЯ КЕРАМИКА
3.1. ТРУБКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ КТ;
3.2. СОЛОМКА КЕРАМИЧЕСКАЯ;
3.3. ЧЕХЛЫ ДЛЯ ТЕРМОПАР;
3.4. ТИГЛИ;
3.5. ПЕЧНЫЕ ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ.
4. ФОРМОВАННЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
4.1. КАПСЕЛЯ, МУФЕЛЯ.
5. ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ
5.1. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ
5.1.1. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ, ТИП (С), СПИРАЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ;
5.1.2. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ, ТИП (Т), ТРУБЧАТОЙ КОНСТРУКЦИИ;
5.1.3. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ, ТИП (К), С УТОЛЩЁННЫМИ ТОКОВЫВОДАМИ;
5.1.4. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ, ТИП (U);
5.1.5. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ, ТИП (П);
5.2. ФЕХРАЛЕВЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ.
6. СИЛОВЫЕ БЛОКИ И АВТОМАТИЗАЦИЯ
7. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЕЧЕЙ СОПРОТИВЛЕНИЯ, РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЕЧЕЙ
КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ

1. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЕЧИ

1.1. ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ МУФИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ДО 1800 °С

Печь муфельная предназначена для проведения аналитических работ и различных видов термообработки во всех отраслях промышленности и сельского хозяйства, в заводских и исследовательских лабораториях от 100 до 1800 °С

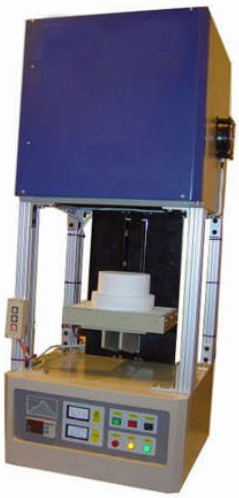


1.2. ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ДО 1600 °С

Трубчатые электропечи предназначены для нагрева образцов в рабочей зоне (в виде проходной керамической трубы) до заданной температуры при проведении различных испытаний и исследований в воздушной атмосфере от 100 до 1600 °С.

1.3. ЭЛЕКТРОПЕЧИ С НИЖНЕЙ ЗАГРУЗКОЙ ДО 1600 °С;

Данные печи оснащены системой подъема (лифтом) для возможности загрузки образцов снизу. Данная конструкция позволяет быстро удалить образец из зоны высокой температуры, если существует такая необходимость от 100 до 1600 °С.



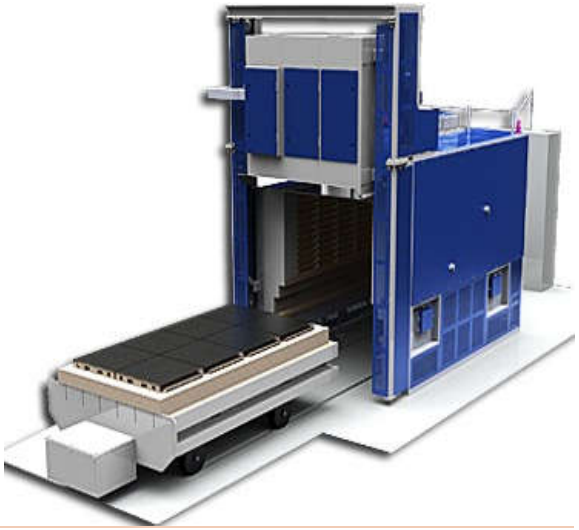
1. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЕЧИ

1.4. ТИГЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ДО 1150 °С

Тигельные печи применяются для плавки металлов и сплавов, а также для хранения расплавов при температуре от 100 до 1150 °С. Конструктивно тигельные плавильные печи выпускаются в стационарном и опрокидываемом исполнении. Тигельные стационарные электропечи (TG) предназначены для плавки металла, хранении его в расплавленном состоянии и по мере необходимости для заливки по формам специальными ковшами.

1.5. ЭЛЕКТРОПЕЧИ С ВЫКАТНЫМ ПОДОМ ДО 1400 °С

Камерная печь с выкатным подом предназначается для термообработки крупногабаритных изделий или контейнеров с изделиями под закалку, отжиг, и другие термические процессы. Электропечь представляет собой горизонтальную теплоизолированную нагревательную камеру в виде тупикового туннеля с выдвижным подом. Рабочая температура от 100 до 1400 °С.



1.6. ЗАКАЛОЧНЫЕ ВАННЫ

Закалочные ванны – неотъемлемая часть термической обработки металла, придающая материалу конечную форму и физические свойства. Процесс закалки представляет собой погружение изделия в жидкость с рабочей температурой до 100 °С.

1. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЕЧИ

1.7. СУШИЛЬНЫЕ ШКАФЫ

Сушильные шкафы промышленные предназначаются для температурной обработки различных компонентов, деталей, смесей и прочей продукции. Наши промышленные сушильные шкафы обладают температурным диапазоном от 200 °С до 650 °С.

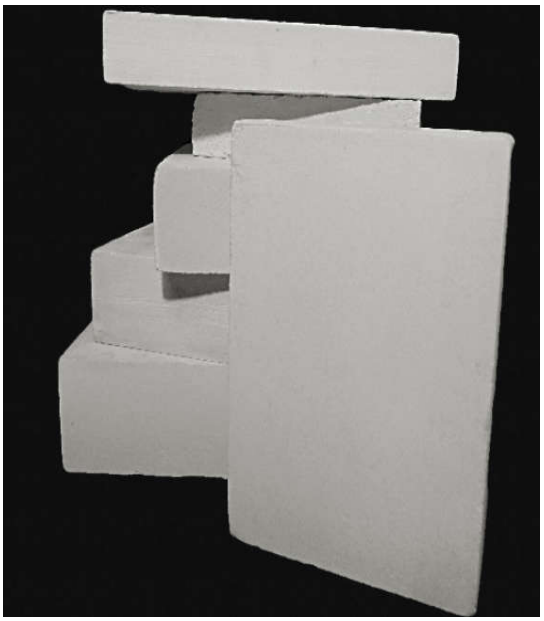
2. ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

2.1. ПЛИТЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО ВОЛОКНА ДО 1800 °С

Плита из высокочистого огнеупорного волокна и порошка глинозема, которые формируются и обжигаются в специальном оборудовании с передовой технологией, обладают низкой теплопроводностью и усадкой, легко обрабатываются ручным механическим инструментом.

2.2. ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЛИТЫ ДО 1400 °С

Жесткие, огнеупорные, высокотемпературные плиты изготавливаются из муллитокремнеземистого волокна с использованием органических и неорганических связующих. Футеровка из данного типа материалов не подвергается воздействию углеродосодержащей и восстановительной атмосфер до температур 1050 °С, инертна к воде и водяному пару, маслам, щелочам и кислотам кроме сильных щелочей, фосфорной и плавиковых кислот, малогигроскопична, имеет хорошие электроизоляционные свойства, не смачивается жидкими алюминием, магнием, цинком и их сплавами.



2. ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

2.3. КАОЛИНОВАЯ ВАТА;

Каолиновая вата МКРР-130 выпускается в виде рулонов, цвет белый, легко рвется, теплопроводность очень низкая, применяется для набивки закрытых со всех сторон объемов. Каолиновая вата и изделия на ее основе относятся к высокотемпературной теплоизоляции. Температура применения от 1100 до 1250 °С.

2.4. БУМАГА ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО ВОЛОКНА

Высокотемпературная огнеупорная нетканая бумага из керамического волокна производится по специальной технологии, которая обеспечивает высокую механическую прочность, однородность структуры, гибкость, гладкую поверхность, большой диапазон размеров при низкой теплопроводности.

2.5. КАРТОН КАОЛИНОВЫЙ

Применяется для заполнения температурных и компенсационных швов печей, для изоляции термических и нагревательных печей, трубопроводов. Температура применения до 1150 °С

2.6. ОДЕЯЛО И МАТ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО ВОЛОКНА

Исключительные теплотехнические характеристики в сочетании с высокой механической прочностью, гибкостью, упругостью делают одеяла незаменимым материалом в отраслях промышленности, связанных с высокими температурами, термообработкой, теплоизоляцией, а также в производстве печей и котлов различных типов. Температура применения до 1150 °С

2. ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

2.7. ТЕКСТИЛЬ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО ВОЛОКНА: ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ, ТЕПЛОИЗОЛЯТОР И ЭЛЕКТРОИЗОЛЯТОР ДЛЯ ПЕЧЕЙ

Высокотемпературный огнеупорный текстиль представлен следующими материалами: ткань, лента, оплетка, нить, веревка, шнур круглого и квадратного сечения. Данные материалы изготавливаются из нитей керамического волокна армированных стекловолокном или тонкой металлической проволокой. Такая комбинация позволяет использовать текстиль в качестве уплотнителя, теплоизолятора и электроизолятора при высоких температурах. Изделия обладают исключительной механической прочностью и стойкостью к термическим ударам, не ломаются при нагрузках и вибрациях.

2.8. ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГЕРМЕТИКИ, СМАЗКИ, КЛЕЯ, МАСТИКИ, ЦЕМЕНТЫ ДЛЯ ПЕЧЕЙ.

Мастика Kerathin FiberPlast 1800

Kerathin FiberPlast 1800 готовый к применению тонкодисперстный пастообразный материал, который изготавливается из высококачественного керамического волокна, неорганических связующих компонентов и реологических добавок.

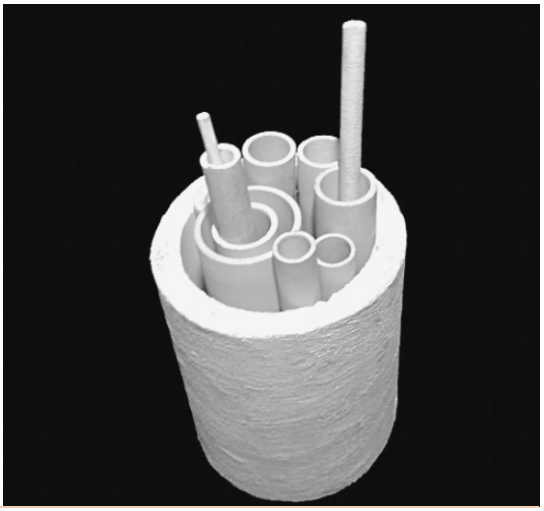
Клей – мастика ОЮ-1800

Клей-мастика ОЮ-1800 предназначен для монтажа, создания защитного покрытия и ремонта всех видов теплозащиты промышленного и бытового термического оборудования с рабочими температурами до 1800 °С.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ КЕРАМИКА

3.1. ТРУБКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ КТ

Корундовые трубки предназначены для эксплуатации в высокотемпературных электрических печах сопротивления для поддержки и крепежа нагревательных элементов с температурой эксплуатации до 1700 °С.



3.2. СОЛОМКА КЕРАМИЧЕСКАЯ

Трубчатые керамические изоляторы служат для изоляции термоэлектродов от воздействия окружающей среды и друг от друга. Керамические изоляторы могут иметь от двух до нескольких каналов в зависимости от количества, термопар которое они призваны изолировать.

3.3. ЧЕХЛЫ ДЛЯ ТЕРМОПАР

Предлагаем к продаже защитные чехля для термопар из жаропрочного, термостойкого, газонепроницаемого, высокоизносостойкого материала до 1750 °С.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ КЕРАМИКА

3.4. ТИГЛИ

Тигель из оксида алюминия Высокочистые продукты из оксида алюминия могут выдерживать очень высокую температуру в условиях восстановления, инертности или высокого вакуума. Они сохраняют хорошую химическую стойкость при высокой температуре и имеют отличную износостойкость и износостойкость. Продукция из глинозема выдерживает до 1800 °C.

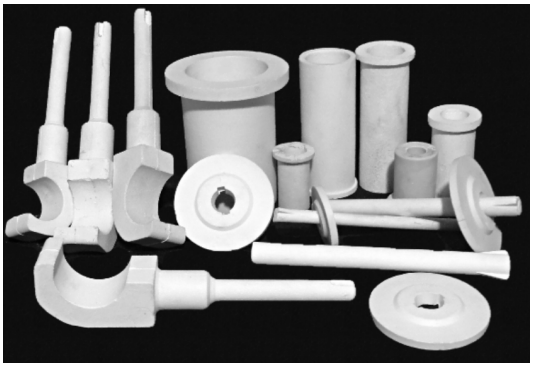
3.5. ПЕЧНЫЕ ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Печные высокоглиноземистые втулки предназначены для использования в качестве внутренней арматуры для проводки токовыводящих концов нагревательных элементов сквозь футеровку печей.

Керамический крюк предназначен для монтажа (подвеса) проволочных спиральных нагревательных элементов с основой из керамической трубки на стенах и своде камеры электропечей сопротивления с рабочей температурой до 1400 °C.

Печные проходные изоляторы предназначены для организации прохода токовыводов сквозь металлические поверхности.

Керамический крепежный комплект «Анкер с шайбой» изготавливается из корундовой керамики и предназначен для крепления внутреннего огнеупорного и теплоизоляционного слоев футеровки к каркасу печи, что позволяет избавиться от таких негативных явлений как разрушение материалов футеровки при транспортировке печи и их деформации в процессе службы. Применяется при температуре до 1750 °C.

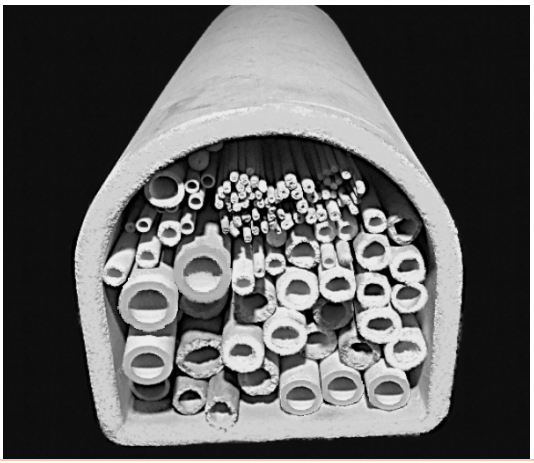


4. ФОРМОВАННЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

4.1. КАПСЕЛЯ, МУФЕЛЯ

Наша компания также занимается производством износостойких керамических изделий. Эти изделия производятся стандартных размеров и форм. Также возможно изготовление необходимых изделий согласно индивидуальным чертежам клиента.

Это керамические сопла для гидроабразивной резки и струйной очистки, насадки для газовых горелок, корундовая лещадка, корундовый муфель изоляторы, втулки, гребенки, керамические держатели, керамические бусы, кирпич корундовый, капсели, мелящие тела и т.д.



5. ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ

5.1. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ

5.1.1. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ, ТИП (С), СПИРАЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Конструкция этих нагревателей представляет собой трубчатый элемент, у которого в средней части выполнена винтовая прорезь в виде геликоидальной спирали, формирующая активную часть или рабочую зону нагревателя. За счет геометрического фактора сопротивление спирального участка элемента существенно больше, чем у его концов, чем обеспечивается перераспределение выделяемой тепловой мощности по длине. Температура применения до 1700 °С.

5. ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ

5.1.2. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ, ТИП (Т), ТРУБЧАТОЙ КОНСТРУКЦИИ

В связи с тем, что садка в трубчатом нагревателе располагается в его внутреннем канале, удается получить высокую изотермичность теплового поля. Этот параметр является весьма существенным для различных измерительных и эталонных установок: печей для градуировки термопар, дилатометров, установок термогравиметрического, химического и др. анализа, устройств для испытаний на длительную прочность, ползучесть, испаряемость и т.д. В печах с трубчатыми нагревателями возможен нагрев до 1800 °С и выше.

5.1.3. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ, ТИП (К), С УТОЛЩЁННЫМИ ТОКОВЫВОДАМИ

Хромитлантановые электронагреватели тип (К) — это нагреватели особого рода. Технологически выпускаются в виде круглой трубки, состоящей из трех частей разного радиуса. Нагреватели из ультравысокотемпературного сплава хромит лантана имеет весьма долгое время работы и наивысшую температуру использования в 1750 °С.

5.1.4. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ, ТИП (U)

Основное достоинство этих нагревателей – низкая удельная материалоемкость (соотношение общей массы нагревателя и излучающей поверхности). Эксплуатационные преимущества нагревателей наиболее полно реализуются в печах с непрерывным режимом работы (туннельных, толкательных, элеваторных и т.д.), а также в печах с односторонним токоподводом. Температура использования 1750 °С.

5. ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ

5.1.5. ХРОМИТЛАНТАНОВЫЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ, ТИП (П)

Данные нагреватели представляют собой крупногабаритную разновидность U-образных, но с более высокой мощностью. Нагревательные элементы могут иметь значительный размер активной части, что позволяет использовать их в промышленных печах с рабочим объемом до 5 м³. Эксплуатационные параметры данных нагревателей позволяют использовать их в печах с периодическим и непрерывным режимом работы. Другим несомненным преимуществом является простота монтажа и обслуживания. Температура использования 1750 °С.

5.2. ФЕХРАЛЕВЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

Фехралевые нагреватели и другие изделия из фехрали представлены у нас широким ассортиментом.

Фехраль – (сплав FeCrAl) – более прогрессивный нежели нихром материал, широко используется в электропечах сопротивления, для всех отраслей промышленности (машиностроение, литейные и термические цеха, производство керамики и стекла, сушильные цеха). Нагреватели из фехрали применяются в электропечах до температур 1300 °С.

6. СИЛОВЫЕ БЛОКИ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Для управления печами мы предлагаем типоряд силовых блоков, интегрированных с микропроцессорным температурным ПИД-контроллером

Блоки отличаются малыми габаритами и весом, могут быть установлены в любом месте рядом с печью. Блоки окрашиваются порошковой краской, в блоке устанавливается охлаждающий вентилятор.

7. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЕЧЕЙ СОПРОТИВЛЕНИЯ, РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЕЧЕЙ

Если у Вас вышла из строя печь, или теперь она, по той или иной причине, больше не удовлетворяет Ваши технические запросы, наша Компания предлагает экономичный выход из этой ситуации.

Мы починим или улучшим любую промышленную печь в короткий срок.

Виды ремонта и модернизации:

1) Косметический ремонт футеровки с восстановлением теплоизолирующих свойств.

2) Замена футеровки и нагревателей на более прогрессивную.

3) Замена электроники на более прогрессивную.

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОЭЛЕМЕНТ»

ЮРИДИЧЕСКИЙ И ПОЧТОВЫЙ АДРЕС: 141800, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД ДМИТРОВ, УЛИЦА ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ, ДОМ 22, КОРПУС 1, ПОМЕЩЕНИЕ 49.

САЙТ: www.proelement.ru

ТЕЛЕФОН: +7 (495) 797-13-59

E-MAIL: info@proelement.ru

ИНН: 5007107601

КПП: 500701001

ОГРН: 1195081035214

Р/С: 40702810402500036566,

В ФИЛИАЛЕ ТОЧКА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА БАНКА «ФИНАНСОВАЯ КОРПОРАЦИЯ ОТКРЫТИЕ», ГОРОД МОСКВА

БИК: 044525999

К/С: 30101810845250000999